

建设者给盾构机打牢基础 让新港线顺利穿江

余家头站预计年内实现车站封顶



地铁业主代表邱子锋(左)与施工人员正在查看基坑。

长江日报记者陶常宁 摄

长江日报讯(记者陶常宁 通讯员曾斯 袁永华)正在建设的武汉地铁新港线西延线余家头站一派繁忙景象,120余名建设者正在施工,奋力拼搏“开门红”。未来一台大盾构机将从这里穿越长江,抵达汉口二七路站,武汉又将新增一条过江地铁。

5日上午9时许,长江日报记者来到位于武昌和平大道与国盛路交叉口西侧的余家头站,只见工地大门张贴着福字,春节氛围浓厚。工地内,多种重型机械设备林立,头戴安全帽的建

设者各司其职,精神饱满斗志昂扬。

一台三轴搅拌桩旁边,多名作业人员正在密切观察注浆情况。武汉地铁股份物业公司业主代表邱子锋介绍,他们正在利用三轴搅拌桩给地层注浆,加固车站端头,让地层更加稳定。未来一台大盾构机将从这里始发穿越长江,地层越稳定,盾构始发越安全。

据了解,余家头站是一座地下四层车站,总长191米,宽30米,开挖最深达34米。“目前基坑已经开挖了12.6米。”邱子锋介绍,基坑完成

开挖后,将进行主体结构施工,预计今年内可实现车站封顶。

施工单位中铁十四局新港线西延线三标副经理郑衍彬表示:“2025年,新年新气象,所有施工人员以决心为帆,以实干为桨,坚决完成目标任务,向武汉市民交上一份满意答卷。”

据了解,武汉地铁新港线西延线全长约19公里,共设站8座,其中换乘站有7座,在余家头站可与5号线换乘。

国际首个吨级光催化合成项目加紧落地

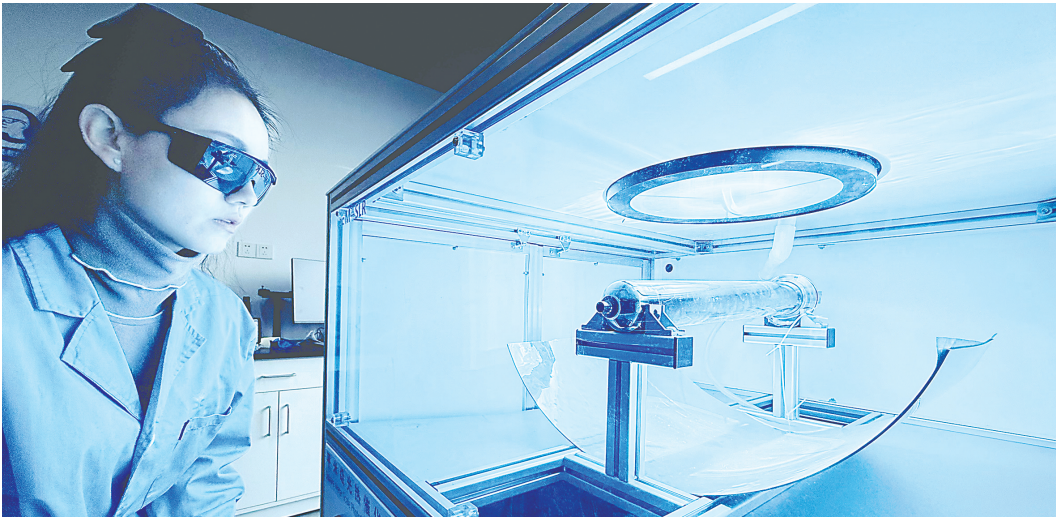
一早就用太阳光“推动”化学反应

长江日报讯(记者秦琛 通讯员魏涵玉)5日一早,青山区的武汉光化学技术研究院(以下简称“武汉光化院”)实验室里,一台平方米级光热催化装置发出太阳般耀眼的白光。“这是专门用来模拟太阳光照的设备,今天一开工,团队就来做实验准备。”博士后高欢说。

武汉光化院现场负责人董洪明也已早早到达研究院,安排新一年的工作。“今年,武汉光化院最重大的项目是‘光催化氧化合成芳香醛项目’,目前已经在武汉有机中试厂区完成中试,预计于3月份筹建建厂。投产后,意味着武汉将产生国际上首个吨级光催化合成项目,要加紧了。”他说。

什么是光催化?董洪明说,光催化就是用太阳光或其他光源当催化剂,“推动”化学反应实现绿色转化。作为全球前三的甲苯衍生品供应商,武汉有机目前使用的是行业通用的热催化技术,相关化学反应需要在高温高压下进行,副产物多且产生大量三废。“使用光催化技术后,在常温常压下就能生产出所需产品。而且,这套光催化技术让反应过程变得可控,可以实现原料的定量转化,几乎没有杂质,生产效能极大提升。”董洪明说。

以太阳光为绿色能源的光化学技术,在碳中和、碳减排等方面发挥不可替代的作用。武汉光



武汉光化院的研究团队正在为实验做准备。

长江日报记者何晓刚 摄

化院是继美国、德国、俄罗斯之后,全球第四个、亚洲第一个光化学技术研究院,已经实现多项关键技术突破,光催化技术国际领先。

“今年是武汉光化院正式运营的第二个年头,

还将迎来北京大学、华东师范大学等教授团队的科技成果转化项目入驻。依托武汉光化院这一公共孵化转化平台,研发机构将继续与科技企业产生奇妙的‘化学反应’。”董洪明说。

钢铁“黄金产线”支撑造船造车

新春冲刺单日产能新高

长江日报讯(记者汪甦 通讯员程琳 朱满义)武钢有限公司热轧厂2250分厂内一片火热景象。5日,长江日报记者走进这条被誉为“黄金产线”的钢铁巨龙车间,超千摄氏度的火红钢坯如烈焰长河,在轧机间呼啸穿梭。工人们在操作间全神贯注地监控数据,以专业的技术和十足的干劲,开启蛇年奋斗的新篇章。

“上游炼铁炼钢工序不仅稳产,更实现了超产突破,炼铁厂单日产量达到4.2万吨,春节期间,铁水超产8000多吨,为炼钢、轧钢备足了粮草!”武钢有限热轧厂2250分厂厂长袁金来站在轧机旁向记者介绍。他的身后,一块块通红的钢坯正以每分钟120米的速度轧制成型,2分钟一卷、每卷26吨的高效节奏,让车间内热浪与斗志交织升腾。“下游冷轧、硅钢工序的订单早已排满,我们这条产线必须开足马力!”

作为武钢热轧厂的核心产线,2250产线承载着年产值超200亿元的重任。春节期间,百余名工人实行24小时倒班连产,确保生产“不打烊”。“一卷钢就是一份责任,我们的产品要支撑造船、能源管道、新能源车制造这些‘国之重器’。”袁金指着刚下线的银灰色钢板说道。数据显示,仅1月份该产线便完成近两万吨产量,实现当月超产,开年首个工作日更将冲刺单日产能新高。

记者深入生产线,只见智能化控制系统精准



武钢有限热轧厂2250分厂厂长袁金坚守岗位。

长江日报记者汪甦 摄

调度,超宽幅轧机将钢坯延展成不同厚度的板材,冷却水雾中泛起的虹光与机械上印的“争气、争光、争第一”的火红口号交相辉映。工人们时而俯身检测板材平整度,时而通过对讲机协调工序,动

作行云流水。

“开门红就是冲锋号!我们要让中国钢‘韧如丝、坚如山’,托起制造业脊梁。”看着流水线上的钢卷如银龙列阵,袁金铿锵有力地说。



博格华纳武汉工厂车间内生产繁忙。

长江日报记者张衡 摄

预计今年产值较去年翻番

新能源汽车电机 从武汉发向德国

长江日报讯(记者张衡 通讯员周雄 魏琪)“近两天就有一集装箱价值300万欧元的新能源汽车电机核心零部件从武汉工厂发货,直抵德国沃尔夫斯堡的全球知名汽车大厂。”博格华纳武汉工厂生产负责人徐绍华介绍,为了赶制订单,工厂大年初三已复工。350名员工现已全部到岗。

博格华纳公司是内燃机、混合动力和电动驱动车辆的行业领先供应商之一。武汉公司主要生产新能源汽车电机、电机管理系统等核心关键零部件,新能源汽车业务占比由2022年的60%提升到如今的95%。武汉公司是博格华纳全球82个制造基地中,规模最大的新能源汽车电机生产基地。

5日,长江日报记者走进中德国际产业园博格华纳生产车间看到,一只只机械臂在方寸间上下翻飞,一台台搬运机器人来回穿梭。在这里,每天可以生产600余台电机,每100秒就有一台电机下线。

黄权是新能源汽车电机总装生产线的一名产业工人,负责电机生产的最后一道工序。“大年初三回到工位上,较去年提前了一天。生产任务非常紧。”黄权说。

在产线上,黄权借用起吊设备,将流水线上的成品电机吊装到托盘上,随后按动操作台上的按钮。几秒钟后,一台搬运机器人赶来,驮着成品驶向仓库。

“我们给搬运机器人起了一个非常有趣外号:滴滴打车。厂区里有30多台这样的机器人,随叫随到,特别智能。”黄权说。

“这批次下线驱动电机名为800伏三合一电机,是目前最先进的驱动电机,去年在汉实现批量生产。”徐绍华说,该电机由基地内的博格华纳亚太研发中心研发,武汉公司已实现楼上研发,楼下生产。

徐绍华介绍,目前武汉公司正在研发高转速、轻量化及平台化新能源汽车电机产品。“预计今年产值将超28亿元,较去年翻番。”

热门车型订单已排到了2025年年底

员工两班倒 驻守生产线



威斯卡特武汉工厂车间,机器人正在进行砂芯芯芯自动化操作。

长江日报记者王双双 摄

长江日报讯(记者王双双 通讯员蒋秋雨)5日,长江日报记者走进位于武汉经开区的威斯卡特武汉工厂车间,数百台机器轰鸣,浸涂、打磨、机加工等自动化产线高速运转,厂内送料小车往返穿梭,厂外不时有载着满车汽车零部件的大货车驶入驶出,现场一派繁忙景象。

“开工首日,1100余名员工全部到岗,66条生产线马力全开,产能已恢复到春节前水平。”威斯卡特武汉工厂副总经理魏嘉说,目前工厂手握订单已排到了2025年年底,尤其是奔驰、宝马、吉利、福特、本田等热门车型订单需求旺盛,为全力抓生产,公司不设复工仪式、不开全员大会,员工以“开跑即冲刺”姿态两班倒驻守生产线,全力拼出“开门红”。

威斯卡特工业(中国)有限公司是

全球知名汽车零部件供应商,主要生产耐耐热钢涡轮增压器壳体、连体排气歧管、排气管等,产品主要应用于宝马、奥迪、福特等中高端车型。

扎根武汉近二十载,威斯卡特武汉工厂年销售额实现逐年增长。

“一边抢生产赶订单,一边马不停蹄走出去开拓新市场。”魏嘉说,应对全球汽车市场新格局,公司全面布局燃油车和新能源汽车双赛道,为了开拓更多潜在客户,武汉工厂管理层成员开启“全员销售”模式,几乎一半时间都在“路上”拜访客户,不断寻求新厂商合作机会。

据悉,为满足不断增长的市场需求,在威斯卡特武汉工厂5公里之外,一座占地1.5万平方米的厂房正在有条不紊投入运行,将主要生产双涡轮增压器等产品,配套福特等新增订单。

统筹:刘睿彻