

武汉都市圈

新闻周刊



2025年5月28日 星期三 主编:杨文平 统筹:蔡早勤 责编:殷雪君 美编:职文胜 版式:夏洋 责校:江洋

联系电话:027-85695666 投稿邮箱:691898616@qq.com

总部在武汉 生产在周边

武汉都市圈城市资源互补协同发展

■长江日报记者高喜明

5月23日,长江日报记者从孝感高新区获悉,总部在武汉、生产在孝感的华工高理电子有限公司(以下简称华工高理)成功斩获欧洲某百年豪华汽车品牌全平台水热PTC加热器项目,总金额高达1亿美元。这不仅标志着华工高理在新能源热管理领域的技术实力获得国际顶级车企的高度认可,更彰显了武汉都市圈的制造业在全球汽车供应链中的核心竞争力。

随着武汉都市圈建设的深入,一大批武汉的企业到都市圈内城市创办子公司或生产基地。专家认为,企业总部和生产基地在空间上合理布局,可以提高都市圈不同发展阶段城市要素资源的使用效率,建议都市圈内城市继续加快承接武汉非核心功能转移。

**布局都市圈
参与区域产业分工**

华工高理脱胎于华中科技大学,是武汉高科技上市公司华工科技产业股份有限公司的全资核心子公司,2008年在孝感高新区注册成立。武汉拥有丰富的科教资源,集中了众多高校和科研机构,能为华工高理提供高素质的科研人才和强大的技术研发支持。同时,武汉也是汽车产业和家电产业的重要聚集地,是华工高理重要的客户市场。孝感毗邻武汉,能够方便地共享武汉的物流、科教、信息等资源,同时又具备土地、水电、劳动力等方面的成本优势。孝感主动融入武汉都市圈,在汽车及零部件、光电子信息等产业领域积极承接武汉产业转移,华工高理制造基地在孝感能够更好地参与到区域产业分工中,与武汉的产业形成协同发展态势。

经过多年“总部在武汉,生产在孝感”模式发展,华工高理温度传感器占到全球细分市场70%份额,新能源汽车PTC加热器占到国内市场60%份额。先后获得工信部“制造业单项冠军”“国家知识产权示范企业”等荣誉称号,拥有教育部敏感陶瓷工程研究中心、国家CNAS实验室、国家认定企业技术中心、院士专家工作站、博士后科研工作站等七大创新平台。

据悉,此次项目的水热PTC加热器是新能源汽车热管理系统的核心零部件,对提升车辆在极端环境下的续航能力与驾乘舒适性具有关键作用。华工高理凭借自主研发的高效安全的PTC制热技术、严苛的质量管控体系,在与全球多家行业巨头的激烈竞争中脱颖而出,成为该欧洲车企全球供应链体系中的核心合作伙伴。

“此次合作不仅是对我们产品技术的认可,更是对公司全球化战略布局的有力印证。”华工高理总经理袁波表示将以此次项目为起点,持续深化与客户在智能传感器等领域的技术协同,在整车热管理系统、车身环境感知等方面展开全方位合作,共同推动汽车智能化、电动化、轻量化创新发展。作为全球知名电动车供应商,华工高理



华工高理生产车间正忙碌有序地运转,全力以赴赶制订单。

通讯员任茜茜 摄

近年来持续加大研发投入,在新能源热管理、智能传感等领域形成全球领先的技术解决方案与量产能力。随着欧洲高端市场的开花结果,华工高理将进一步加速全球化布局,今年海外销售收入预计同比增长40%以上。

**在都市圈建基地
方便就近利用资源**

武汉有机控股有限公司(以下简称武汉有机)是全球知名的甲苯衍生品供应商,也是中国历史悠久的食品添加剂生产经营企业之一。在潜江,武汉有机投资成立了潜江新亿宏有机化工有限公司,湖北新轩宏新材料有限公司、湖北康新化工贸易有限公司等3家子公司,除湖北康新化工贸易有限公司负责武汉有机大宗生产原料的采购和销售业务外,其余2家均是武汉有机的生产基地。

“氯碱是我们重要的生产原料,我们选择到潜江成立子公司,是因为这里有丰富的氯碱资源。”武汉有机办公室主任陈烈在接受记者采访时介绍,依托潜江丰富的原材料,武汉有机在潜江的发展势头非常好。目前潜江新亿宏现在已经成为潜江市的利税大户,湖北新轩宏新材料有限公司2024年11月11日正式投产,现在生产已进入正轨,目前正在进行二期建设,预计明年6月建成。此外,武汉有机正谋划在潜江投资第4家子公司。潜江实施盐化产业链技术改造,为光纤

企业提供氢气、氯气等生产用气,并将光纤光棒生产的副产物稀盐酸、稀硫酸等循环利用,实现光纤制造“低成本”“零排放”。总部位于武汉市东湖高新区的长飞光纤公司,是全球领先的光纤预制棒、光纤、光缆及综合解决方案提供商,建立的长飞潜江科技园于2017年投产。当前,长飞潜江公司五期扩规累计投资超50亿元,已经成为全球最大的预制棒和光纤生产基地。

甲基硅烷是危化品,运输成本很高。看中仙桃的甲基硅烷资源,位于武汉经济技术开发区的湖北鼎龙控股股份有限公司,在仙桃高新技术产业园区建设鼎龙(仙桃)光电半导体材料产业园,实现了与原料供应商一墙之隔,用管道就能实现原料输送,大大减少运输成本。

**优势资源互补
提高要素资源使用效率**

2005年,武汉逸飞激光股份有限公司(以下简称逸飞激光)在光谷成立,是一家专业从事精密激光加工智能装备研发、设计、生产和销售的企业。

逸飞激光的发展历程,紧跟武汉同城的步伐:2022年,逸飞激光华中智能制造基地(葛店)一期项目竣工投产;2023年7月28日,逸飞激光成功在上交所科创板挂牌上市;2023年12月30日,逸飞激光位于武汉东湖高新区的新总部基地开工;2024年,逸飞激光华中智

能制造基地(葛店)二期项目竣工投产;如今,逸飞激光在葛店第三期工程项目也将在年内开工。

逸飞激光副总经理米仁兵介绍,逸飞激光已形成“总部运营和研发在武汉、生产制造在鄂州,主链在武汉、配套在鄂州”的一体化发展格局。两地优势资源的互补,使公司顺利实现了人员、产能、业绩规模翻倍的发展目标,2020年到2023年营业收入复合增长率达50.14%,归母净利润复合增长率高达104.20%,2024年实现营业收入6.92亿元,2025年第一季度实现营业收入2.36亿元,同比增长97.61%,真正实现了“1+1>2”的效果。

随着武汉都市圈建设发展,越来越多的企业正在享受着同城化带来的红利。“总部在武汉、生产在周边,研发在武汉、转化在周边,主链在武汉、配套在周边”的模式已蔚然成风。以华工科技、逸飞激光、莱尔特激光、千瑞达等为代表的智能制造重大产业项目,同时布局武汉光谷和鄂州葛店,带动一大批上下游配套企业落户鄂州葛店经开区,进一步推进了两区产业深度融合。有近2100家武汉供应商为黄石企业提供产品或原材料,有近100家企业采购黄石企业生产的产品或原材料。黄石引进的信博光电、惠晶显示玻璃是与华星光电相配套,联新显示模组、赫德纳米镀膜是与京东方相配套,全洋金属掩膜板是与天马相配套,晶芯半导体是与中芯国际相配套。

长江日报(记者高喜明 通讯员陈鑫)

5月21日,“麻城—厦门”海铁联运专列开行,满载62标箱的麻城石材一路南下,直达厦门港装船运往韩国。这是武汉都市圈新增的又一条“出海通道”。

据悉,“麻城—厦门”海铁联运专列今年预计可达到2000标箱,麻城将成为厦门港在内陆腹地的重要支点。

中国(福建)自由贸易试验区厦门片区管委会副主任章春杰表示,“麻城—厦门”海铁联运专列一头连接着麻城丰富的石材资源,另一头连接着厦门通达全球的航运网络,专列的正式开行是两地积极贯彻落实国家“一带一路”倡议的务实举措,将助力麻城石材产业降本增效,帮助开拓东南亚、中东欧等新兴市场的关键环节。下一步,将重点推动专列班列化、实现“麻城—厦门”海铁联运通道的常态化稳定运行;进一步延伸产业链条,探索两地在机械、建材、环保、包装、新能源等产业上下游及周边产业的物流合作拓展全方位合作,深化两地经济、社会、贸易、人员等领域交流,强化在跨境电商、保税等新业态的创新与融合发展,实现互促共进、共赢未来。

此前,黄冈市政府与浙江省海港集团宁波舟山港集团签署战略合作协议,在巩固铁路通道、畅通水运通道、加强外贸合作、优化物流服务、促进共同发展等方面展开合作,已常态化开行“黄冈—宁波”海铁联运班列。通过宁波的港口资源,为黄冈的外贸企业打造了直通宁波舟山港“出海口”的物流新模式。

5月20日,武穴水联运多式联运码头核心控制性工程张竹林隧道实现全线贯通。武穴水联运多式联运项目建成后,将实现铁路与港口的无缝衔接,预计年货运吞吐量突破千万吨,大幅降低区域物流成本。目前,武穴港区正与宁波舟山港洽谈合作。未来,大别山地区的货物亦可由此通江达海。

加快构建智能终端产业链 六联智能算力服务器 生产基地落户孝感

长江日报(记者李建华 通讯员王想群)5月25日,上海六联智能科技有限公司在湖北孝感举行算力服务器新品发布会,重点展示其低功耗、高算力、模块化设计等技术突破。当天,六联智能算力服务器生产基地和六联智能算力服务器全球售后中心同步揭牌,助力孝感加快构建智能终端产业链。

此次发布的服务器新品包含AI服务器、通用服务器、信创服务器三大系列,覆盖英特尔、AMD、飞腾、兆芯等国内外主流处理器平台。其创新性的灵活拓扑设计,支持GPU、PCIe卡模组等核心组件的动态配置,可根据AI训练、边缘计算、高性能计算等场景需求,实现算力资源的精准调度与性能最大化释放,真正做到“一机多用,按需赋能”。

六联智能算力服务器生产基地落户孝感高新区。该基地全面导入工业4.0标准,创新构建“柔性生产”体系,可实现“20分钟快速换线”,通过部署工业机械臂集群、SMT高速贴片、自动化整机组装等生产矩阵,并搭载MES智能制造执行系统,实现AI服务器、存储服务器、通用服务器、信创服务器等多品类产线的全流程数字化管控。

六联智能算力服务器生产基地所在地上海六联智能科技有限公司孝感生产基地,毗邻武汉天河机场,坐拥“铁水空”立体交通网,是六联智能辐射华中、链接全球的战略枢纽。总体规划面积150亩,总投资20亿元,目前已建成4条国际领先的SMT贴片线、4条整机组装线,形成笔记本电脑、Mini PC、一体机、台式电脑、服务器等终端从SMT贴片到成品下线的全流程智造闭环。

上海六联智能科技有限公司孝感生产基地负责人汪绪凯介绍,随着服务器生产基地的全面投产,其产业虹吸效应将持续释放,预计未来3年内,将带动PCB精密电路板、液冷散热模组、高速连接器等上下游配套企业加速集聚,有望催生百亿级智能终端产业集群,助力孝感打造中部地区电子信息产业新高地。

专家:提高了都市圈内不同发展阶段城市要素资源的使用效率

武汉都市圈智库联盟秘书长李春洋表示,都市圈是由一个超大特大中心城市和周边中小城市构成,产业链高端一般会集中在都市圈的中心城市,中低端则分布在周边城市。武汉作为武汉都市圈的核心城市,拥

有较强的研发能力,聚集了大量的金融、管理、会计、审计等生产性服务业,是很多企业的总部所在地。一般的低端制造业由于级差地租、工资待遇等适应于经济发展水平较低的周边城市发展。企业总部和生产制造在

空间上合理布局,既提升了中心城市对经济的管理和控制能力,又推动了周边城市工业化和城镇化的快速发展,提高了都市圈内不同发展阶段城市要素资源的使用效率。

李春洋建议,随着武汉都市圈高质量发

展,武汉市要重点发展产业链的高端,将一般制造业加快转移到周边城市,为主链建设“腾笼让鸟”,周边城市也要积极对接武汉,优化营商环境,加快承接武汉非核心功能转移。

(长江日报记者高喜明)

武咸城际铁路即将公交化运营配套

“轨道上的武汉都市圈”再加速

■长江日报记者高喜明

5月20日,湖北铁路集团轨道运营有限公司发布了武咸城际铁路公交化运营配套改造工程招标计划,计划对武咸城际铁路站房候车区、进出站流线及配套设施进行改造,拟改造工期60天,计划6月启动招标。

专家表示,通过实施城际铁路公交化,将有助于城市间更紧密合作,更好地一体化发展。

又一城际铁路将公交化运营配套

武咸城际铁路北起武汉武昌站,南至咸宁南站,全长90.12公里,设计时速250公里,于2013年12月28日正式开通运营。线路途经武汉市东湖高新区、江夏区及咸宁市咸安区,共设13座客运站,包括武昌站、南湖东站、汤逊湖站、庙山站、咸宁南站等。武咸城际铁路公交化运营后,将促进武汉、咸宁两地的人员流动,推动区域经济发展。

这并不是武汉都市圈首次对城际铁路进行公交化运营改造。2023年,湖北铁路集团对武汉至黄石、武汉至黄冈两条城际铁路进行公交化运营改

造。2024年1月24日,以武汉至黄石、武汉至黄冈两条城际铁路公交化运营为载体的“新城快线”正式开通,乘客可以像乘坐地铁一样刷卡或刷码进站,随到随走,像搭乘地铁、公交一样方便快捷。

武汉都市圈智库联盟秘书长李春洋介绍,公交在传统意义上是指一个城市内的交通,特点是车次频繁、速度快捷、价格亲民,可满足工薪族每天上下班通勤需要。城际铁路公交化是同城化的重要标志,通过实施城际铁路公交化,将极大地推动武汉都市圈人员往来,有助于城市间更紧密地合作,更好地融为一体。

“新城快线”推出月票制

5月23日,湖北铁路集团轨道运营有限公司发布“新城快线”月票答疑公告,表明“新城快线”已推出月票制。

据悉,用户通过支付宝或微信进入“新城快线乘车码”小程序完成认证。在小程序内点击“活动”按钮,按提示流程即可购买月票。单向月票单日最高可乘车次数为2次;往返月票单日最高可乘车次数为4次。

“有了月票,不但乘车方便,而且车票还更便宜了。”经常乘坐“新城快线”在黄石和武汉往返的大冶市民张先生说,“新城快线”黄石北到武汉东的单程票价为25元,以每天往返一次算,一个月30天车费需要1500元,现在往返月票只需990元,优惠了不少。

开通一年来,“新城快线”已成为连接武汉都市圈的重要交通纽带。长江日报记者从湖北铁路集团轨道运营有限公司获悉,今年“五一”假期“新城快线”累计发送旅客9.3万人次,日均客流量突破1.16万人次。其中5月5日单日发送人数超1.83万人,创下新纪录。截至5月6日,“新城快线”开通以来累计发送人数超200万人次,已成为武鄂黄黄城际间市民出行的重要选择。

据湖北铁路集团轨道运营有限公司统计,乘坐“新城快线”的师生、社区居民、上班族日益增多,“新城快线乘车码”小程序注册人数突破50万。

地铁11号线拉近武鄂距离

“乘坐地铁11号线在光谷和葛店之间通勤

非常方便。”5月23日,家住光谷在葛店上班的小张说,乘坐地铁不堵车,通勤费还比开车便宜,是很多武鄂双城生活人士的首选。

“地铁11号线新线让武鄂真的实现了同城生活。”在葛店经开区上班的武汉人柳骏介绍,特别是2024年12月27日,地铁11号线新线开通运营后,他不需要转车就能直达葛店,路上时间减半。

2021年,地铁11号线葛店段开通运营,将地铁从光谷左岭延伸到鄂州葛店,成为我省首条市域地铁线路。葛店人坐地铁到左岭只需3分30秒,到光谷中心城只需20分钟,到武汉东站只需30分钟,再换乘地铁可通达武汉全城。截至2024年年底,地铁11号线葛店段开通以来,累计运送旅客1608.50万人次。

据不完全统计,目前,研发在光谷、生产在葛店的企业有百余家,葛店经开区规模以上工业企业直接为武汉配套的占到了1/4以上。武汉光谷和鄂州葛店的“新武鄂人”已超6万人,他们过着往返“双城”的“同城”生活,地铁11号线给他们的“同城”生活带来了极大便利。