

就哥伦比亚发生强烈地震
习近平向哥伦比亚总统致慰问电

新华社北京8月11日电 8月11日，国家主席习近平就哥伦比亚发生强烈地震向哥伦比亚总统德拉埃斯普列亚致慰问电。

习近平表示，惊悉哥伦比亚发生强烈地震，造成严重

人员伤亡和财产损失。我谨代表中国政府和中国人民，对遇难者表示深切哀悼，向遇难者家属和伤者表示诚挚慰问。相信

在德拉埃斯普列亚总统领导的哥伦比亚政府带领下，哥伦比亚人民一定会齐心协力，早日战胜灾害、重建家园。

西藏自治区山南市乃东区党政代表团

盛阅春熊征宇会见

长江日报讯(记者黄琪 钟廖如)近日，西藏自治区山南市乃东区党政代表团来湖北武汉考察。8月11日，省委常委、市委书记盛阅春，市委副书记、市长熊征宇会见乃东区委副书记、区长周平一行。

盛阅春代表市委、市政府对乃东区党政代表团的到来表示欢迎，对乃东区近年来经济社会发展取得的成绩表示祝贺。他说，乃东区干部群众扎根雪域高原，坚韧不拔、奋斗进取，推动各项工作取得积极成效，我们感到由衷钦佩。对口支援乃东区，是党中央、省委省政府交给武汉的光荣政治任务。对口支援工作开展以来，两地不断深化合作，取得了丰硕成果，结下了深厚友谊。武汉市将全面贯彻习近平总书记关于西藏工作的重要论述和新时代党的治藏方略，一如既往高度重视对口支援工作，进一步完善工作推进机制，加强常态化对接交流，持续在产业协作、人才交流、民生改善、文化交融等方面深化合作，更好造福两地人民群众，共同谱写高质量发展新篇章。

周平对武汉市长期以来给予乃东区的大力支持表示衷心感谢。他说，武汉市始终聚焦乃东所需、竭尽武汉所能，扎实开展产业援藏、智力援藏、民生援藏、文化援藏，为乃东区长治久安和高质量发展作出了重要贡献。当前，乃东区深入学习贯彻习近平总书记关于西藏工作的重要论述和新时代党的治藏方略，全力做好基层治理、经济发展、生态环境保护、保障改善民生等工作，全面建设社会主义现代化新乃东。我们将以此次考察为契机，认真学习借鉴武汉市各方面好经验好做法，推动对口支援工作走深走实，以交流合作的丰硕成果回报武汉干部群众的关心支持。

市领导胡勇政、郭双喜参加会见。

市人大常委会党组
(扩大)会议举行

长江日报讯(记者汪楚 通讯员王晓珊)8月11日，市人大常委会党组(扩大)会议举行，传达学习习近平总书记近期有关重要论述和重要讲话、重要指示批示精神；传达学习树立和践行正确政绩观学习教育近期有关文件和通报精神、整治形式主义为基层减负情况通报。市人大常委会党组书记、主任胡立山主持会议并讲话。

会议指出，要深刻领会习近平总书记的重要讲话精神，切实把思想和行动统一到党中央关于全面从严治党和对经济工作的决策部署上来，认真落实省委、市委工作要求，充分发挥人大职能作用，全力以赴推动经济持续向新向优向好发展，奋力实现“十五五”良好开局。

(下转第二版)

交通线变身风景线

这条长草的铁路
真的要跑火车了

游客在汉阳站前花街拍照留影。

长江日报记者彭年 摄

4版

上市在即，宇树科技来汉“抢”人

长江日报记者蔡欣星

8月10日，宇树科技开启科创板申购。当晚出炉的中签率显示，宇树科技网上发行最终中签率仅为0.018%，也就是说一万个投资者申购，最终中签者还不到两人。这新股申购的火爆程度，可谓“万里挑一”。

就在上市前夕，宇树科技的身影出现在了武汉，宇树科技在忙什么？

8月7日，宇树科技一口气和两所武汉高校——长江工程职业技术学院和中国地质大学(武汉)签约。

在长江工程职业技术学院的揭牌仪式上，宇树科技负责人说得直白：企业在四足机器人和人形机器人赛道深耕十年，前几年最头疼的就是招不到人，国内几乎没有相关

人才，企业只能自己先培育，推着实验室往前走。到了2020年前后，校招和社招才陆续出现有机器人开发经验的工程师。“未来3到5年，产品将大规模落地，研发、二次开发、售后、运维等岗位需求会集中爆发。建产业学院的核心，就是为3到5年后的人才缺口，提前把板凳搭好。”

据猎聘大数据研究院发布的《2026机器人领域人才供需趋势洞察报告》显示，近一年，机器人领域新发职位同比增长75.26%，其中人形机器人赛道近一年职位同比暴涨215.80%，平均年薪高达40.61万元。

宇树科技产业学院在长江工程职业技

术学院成立后，首批两个“创新班”将于今年9月开课。

与企业共建的产业学院有何不同？合作细节中提到，宇树科技提供的不仅是高端智能实训设备，更是把企业真实的研发项目、固定应用场景引入课堂，企业的资深工程师和核心技术骨干，将面对面给学生授课。

宇树科技与国内“双一流”建设高校合作的首个产业学院落户中国地质大学(武汉)，这个产业学院，由中国地质大学(武汉)人工智能与自动化学院、宇树科技股份有限公司共建。

中国地质大学(武汉)人工智能与自动化学院院长曹卫华告诉长江日报记者，在地

质领域，有许多野外勘探、勘测工作，要用到机器人和人工智能新技术进行装备研发，学院此前已经利用四足机器人、人形机器人等，在AI+地质领域积累了技术成果，这次与宇树共建产业学院，会为地质领域合作提供更多可能。

“合作不仅体现在人才培养上，在科学研究上也空间广阔，在地质装备、服务机器人等领域，可以在宇树通用产品基础上做二次开发，提升装备的智能化水平。”曹卫华说。

有人说，机器人产业正从“机器换人”走向“机器懂人”，想要实现机器懂人，就需要大量懂机器人的人。产业爆发的前夜，人才护城河正在提前布局。

退捕渔民徐友林:两段视频一直舍不得删

2020年7月7日，自家渔船被吊上岸 | 2024年5月30日，一只江豚跃出水面

长江日报记者李沁雪

57岁的徐友林手机里，保存着两段视频：一段19秒、一段29秒。手机多次换新，这两段他亲手拍下的视频，一直舍不得删除。

19秒钟的那段视频，画面是一辆吊车将一艘编号为“鄂新渔00150”的铁皮渔船从江中吊上岸，视频配了一段字幕：伙计，十年后你可安好。徐友林说，这段视频拍摄于2020年7月7日，“船出水那会我‘有点舍不得’，就用手机把这个场面拍下来留念”。

这段视频拍摄的6天前，长江武汉段开始实施十年禁渔。

徐友林是土生土长的新洲人，祖辈三代靠打鱼为生。“我成了家里的末代渔民。”他喜欢这样向人介绍自己。徐友林回忆，2016年，年迈的父亲将家中的渔业捕捞证过户到他名下，“那年，长江渔业开始收紧，捕捞证没有以前好办了”。

也就在那年，长江大保护成为国家战略，“共抓大保护、不搞大开发”成为共识。

“那时，在江里打鱼挣不了几个钱，我一半时间打工、一半时间打鱼。”徐友林说，当时江里鱼明显少了，不像过去“一网下去几十、上百斤”。

退捕后的徐友林，参加了政府的转产就业技能培训，之后开始经营铝合金门窗生意，并加入新洲区环保志愿者协会。

当上环保志愿者的徐友林经常会去

江边，劝阻垂钓、捡拾垃圾，查看排污口。

“每次去，江边都有变化，码头该搬的搬了，违建的房子该拆的拆了，垃圾也清走了。”徐友林回忆。

如徐友林所说，那些年，新洲区清退了沿江20余处违规码头，拆除了200多处违建房屋，多座污水处理厂提标升级，岸边垃圾被清运处置，3000多亩芦苇、池杉沿江连片栽种。

徐友林手机里的另一段视频时长29秒，画面是一只江豚跃出江面，拍摄时间是2024年5月30日。他为这段视频配了字幕：江豚开饭了。

在徐友林拍到江豚的两年多前，2021年11月29日，与徐友林同为环保志愿者的徐建利首次在长江武汉双柳段记录到江豚活动。

听到消息，徐友林欣喜不已：“我做小伢的时候经常看到江豚，后来哪怕是天天在江里打鱼，都没再看到过。”

2024年后，江豚在长江武汉双柳段频频现身，2024年，“江豚湾”开始叫响。这成为长江生态治理成果的一个标志。

亲手拍到了江豚，徐友林更加关注各种江豚的信息：为不惊扰江豚，主跨1430米的双柳长江大桥“一跨过江”，不在江水中打一根桩；过往船只在“江豚湾”区域静音行驶；长江武汉双柳段，智能监控摄像头和水质传感探头织就全域生态感知网络。“过去需要一整天才能走完的巡查路



退捕渔民徐友林。

线，如今在智慧指挥中心24小时远程值守。”徐友林说，“江豚湾”现在常年定居的江豚超过20头，“江豚越来越多，我也有贡献”。

今年4月8日，武汉市第十五届人大

常委会第三十三次会议表决通过决定，长江江豚正式成为武汉城市吉祥物。

空闲时，徐友林喜欢去江滩散步休闲，吹吹江风，“过去被人嫌弃的荒岸，现在成了生态打卡点”。

生产线全程AI实时检测 0.01毫米偏差也可自主修正

小米武汉智能工厂产品一次性合格率提高至99.98%

全力拼搏三季度

长江日报讯(记者张奕宁 通讯员武经宣)“整个工厂铺设了12万个数据采集点，平均2.75平方米就有一个。满产状态下每天可产出11亿条数据。”小米武汉智能工厂厂长徐鹰在智能制造平台大屏前介绍。近日，长江日报记者在小米武汉智能工厂看到，偌大的车间内几乎看不到工人身影，机械臂起起落落，生产线高速运转，几乎每道关键工序旁，都配有AI视觉检测设备进行实时检测，0.01毫米偏差也可自主修正。

屏幕上，来自设备、产线、质检的数据不停闪动，实时更新。“这个智能制造平台的AI架构就是工厂的‘大脑’。”徐鹰说，过去调设备主要靠老师傅的经验，现在平台接入生产线上的真实数据，驱动产线自主运行。

在电子主板车间，记者看到，一块空调主板从产线上流转而过，首先会打上专属二维码，相当于拥有一张“数字身份证”。“科技家电最重要的就是主板。”徐鹰边走边介绍，通过这一编码，产品能实现从原材料、生产工序到检测结果的全过程信息可追溯。

随后，主板由小米自研的磁悬浮装配线传送进入SMT(表面贴装技术)生产线和DIP(通孔零件焊接)生产线。“磁悬浮传输替代了传统机械传输，将工序衔接时间由4秒压缩至1秒以内。整条生产线由AI大模型



小米武汉智能工厂生产线。

统一调度，贴片机、光学检测设备等多个环节实时联动。”徐鹰介绍。

如何实时联动？徐鹰打了个比方：“比如在主板贴片工艺中，如果锡膏印刷出现0.01毫米的偏差，AI视觉检测设备能快速感知，自动告诉下一台设备前序流程存在哪些问题，并调度此设备在运行时耦合。”

记者注意到，关键工序旁的AI视觉检测设备，对焊点、元器件位置、形态实时检测，如同24小时在线的“智能哨兵”。徐鹰

解释，传统产线是做完再查，现在是生产即检测，下线即优品，实现了从“事后修正”到“实时纠偏”。

主板生产完成后，还需经过最终检测：800根探针同时落下，对主板触点进行全方位扫描。“触点数量庞大，任何一根探针老化都可能导致漏检。”徐鹰称，工厂将大模型融入检测环节，为每根探针建立独立IP和健康档案，持续记录每根探针的损耗轨迹，预判老化故障并提前预警。在一系列创新技术

加持下，工厂空调电控产品一次性合格率可

提高至99.98%，远超行业平均水平。

“随着AI真正融入业务、运营与生产要素，人工打勾点检的时代正在成为过去，未来车间控制都将交由‘智能体’去落实。”徐鹰说。

“过去对智能制造的理解更多停留在概念层面，今天看到数据在产线上流动、驱动设备调整，才感受到它就在眼前。”参观市民孙女士感慨道。

胡赞威 摄