激发民营经济活力，推动科技创新和产业创新深度融合

2026年“创客中国”武汉赛双十佳出炉

近日，2026年武汉市创业十佳大赛暨“创客中国”武汉市决赛圆满落幕。涵盖光电子信息、人工智能、生命大健康、低空经济等重点领域和未来产业的35个优质项目同台竞技。

本届大赛为中小企业和创客提供交流展示、成果转化、产融对接、协同创新的平台，发掘和培育一批具备源头创新优势、产业生态带动作用和持续发展潜力的本土“根企业”，催生新产品、新技术、新模式和新业态，以创新创业助力“五个中心”建设，加快构建体现武汉优势的现代化产业体系，夯实支点建设底盘支撑。

经过激烈角逐，武汉思波微智能科技有限公司的“2.5D/3D堆叠封装超声检测设备领跑者”等项目获企业组十佳；武汉芯力科技术有限公司的“高精度混合键合/热压键合技术与装备产业化”等项目获创业组十佳。

本届大赛累计征集参赛项目545个，较去年增长28.8%，吸引驿路通、开普勒卫星等多家上市后备企业、专精特新“小巨人”企业、瞪羚企业以及多个高水平创客团队参加。大赛“含新量”“含智量”再创新高，一批“首次”“首个”“首创”项目集中亮相，多项指标对标国际领先水平。

经济的活力，源于创新的动力；城市的动能，来自创业的脉动。近5年来，大赛吸引4000余个项目参赛，促成40余家企业成长为专精特新企业，其中17家成长为专精特新“小巨人”企业；100余家企业通过“创客中国”评级增信，项目累计融资金额突破30亿元，为武汉厚植新质生产力、加快产业高质量发展贡献了重要力量。

2024年市赛企业组二等奖得主唯柯医疗，已迅速成长为心血管创新医疗器械全球领跑者，累计完成6轮融资约4亿元，企业估值达20亿元；2025年省赛企业组一等奖得主驿天诺，赛后完成数亿元融资；2025年市赛创业组二等奖得主心电科技，赛后顺利完成天使轮融资……一批创客成长为企业、“种子”成长为“大树”，充分彰显了大赛的培育实效与武汉创新生态的蓬勃活力。

本次活动由武汉市经济和信息化局（武汉市中小企业发展局）、武汉市人才工作局主办，武汉市中小企业发展促进中心承办，武汉中小企业协会执行，武汉产业创新发展研究院、武汉产业发展基金有限公司、江城产业投资基金（武汉）有限公司协办，武汉市融资担保有限公司、中国邮政储蓄银行股份有限公司武汉市分行、国信证券股份有限公司湖北分公司支持。

撰文：柳莺 林玉霞
统筹：武汉市中小企业发展促进中心

企业组

陈培成：

为芯片做“B超”，深耕超声检测设备国产化

“芯片内部微小的气泡或裂纹，都可能影响性能与可靠性。”决赛现场，武汉思波微智能科技有限公司创始人、总经理陈培成展示了国内首台满足量产检测要求的2.5D/3D堆叠封装超声检测设备。这台设备能精准识别微米级内部缺陷，被业内称为“芯片B超机”，关键技术指标已达到国际同类产品水平。

2003年从华中科技大学机械学院毕业后，陈培成先在外企工作十余年，随后自主创业，从事电子制造及封装检测设备贸易，公司年营收达数千万元，在半导体检测领域积累了超过二十年的深厚经验。一次偶然机会，他获悉母校长江学者廖广兰团队在高频超声检测技术领域取得突破，却因缺乏产业化资源而停留在实验室阶段。2023年，他自筹资金500万元，在武汉光谷创立思波微，致力于打通科技成果转化的“最后一公里”。

公司聚焦2.5D/3D堆叠封装超声检测，自研核心算法攻克多层信号混叠、微小缺陷漏检等技术难点。2025年，公司设备已通过头部半导体厂商验证，检测效率较同类进口产品提升超30%。2026年，公司全面扩产，新建实验室已投入使用，新建产线也将于9月底投入运营。

李涛：

对标国际一流
国产高端测试仪器实现新突破

近日，武汉微泰电子有限公司自主研发的VT321高端一体化半导体参数分析仪正式亮相，测量精度达到国际一流产品水平，为芯片研发与量产提供了国产“标尺”。

长期以来，高端测试仪市场被国外品牌垄断，国产品牌在性能和稳定性方面有明显差距。微泰电子此次推出的VT321，实现了0.01fA级电流分辨率与几十fA测量精度，电容测量低至10fF，关键指标对标国际一流水平。

据微泰电子产品经理李涛介绍，VT321采用PXI/LXI标准模块化架构，将源测量单元、LCR数字电桥、脉冲发生单元等核心功能集于单一设备，改变了以往多台设备“拼凑式”的测试模式。同时，设备内置丰富器件库，并支持Python脚本开发环境，可覆盖从芯片设计到量产监控的全流程需求。目前，该产品已在国内多家一线晶圆厂、顶尖高校完成适配验证。

来自清华大学、浙江大学、华中科技大学等高校的微泰电子核心研发团队在精密测量领域深耕十余年。公司此前推出的开关模块、高精度源表，历经多家头部晶圆厂长期的量产严苛考验，以稳定的表现赢得客户的信赖。作为新一代产品，VT321正处于客户验证与推广阶段，未来三年将加速市场拓展，助力半导体产业链国产化进程。

于丽：

国内唯一商用化水导激光器
给涡轮叶片打出无锥度“冷孔”

航空航天发动机涡轮叶片上的气膜冷却孔，孔径仅1毫米，却要在3毫米厚的镍基高温合金上打出无锥度、无微裂纹的精准通道。传统加工方式效率低、易损伤涂层，而水导激光技术长期依赖进口。

“我们自主研发的HPE系列高功率大能量绿光激光器，是国内该领域唯一能实现商用化交付的产品，全部配件100%国产。”罗根激光科技（武汉）有限公司副总经理于丽介绍，产品单脉冲能量10～100mJ，峰值功率超5万瓦。

罗根激光成立于2017年，是一家专注于先进固体激光器研发、生产和销售的高新技术企业、湖北省制造业单项冠军企业。公司已推出20多个系列、50多种型号的全固态紫外激光器和超快激光器，累计出货近万台。

在水导激光领域，罗根激光将高能量激光聚焦于微米直径的水柱中，实现高精度“冷加工”，完美规避热损伤与微裂纹。产品已广泛应用于航空航天耐高温合金、第三代半导体碳化硅、超硬材料金刚石等高端精密加工场景。

从芯片制造到先进封装，从光伏划线到光模块加工，罗根激光正以自主可控的“中国光源”助力高端制造国产化突围。

鲁思成：

把光纤接口变成“快拆接头”
可插拔方案破解光互连维护难题

“AI算力时代，高速光互连迈向共封装光学（CPO），可插拔光纤阵列（DFAU）成为必然选择。”决赛现场，武汉驿路通科技股份有限公司知识产权负责人鲁思成带来了面向CPO架构的可插拔光纤阵列解决方案。该方案将光纤接口从“永久焊接”升级为可随时更换的“快拆接头”，支持盲插、热插拔及现场快速更换，兼容SMT 260℃回流焊，插拔寿命超500次。

驿路通成立于2012年，是一家专业从事光通信高端光电子器件研发、生产与销售的国家级专精特新重点“小巨人”企业。公司已构建从芯片设计、芯片后加工、自动耦合封测到规模化生产的全产业链能力，阵列波导光栅（AWG）全球的供货量可排进前三。

针对传统CPO FAU永久固化、维护困难及高精度与可靠性难以兼得等痛点，项目围绕Base-Plug分离式高精度自对准光机结构、微透镜与硅光光栅耦合器协同优化设计，以及基于MIM与LCP的微型化高可靠结构等关键技术展开攻关。其中，Base-Plug分离式结构凭借高精度定位与锁紧设计，实现了光纤阵列组件的可拆卸更换与高精度重复定位。同时，项目配套建立了面向可插拔FAU的可靠性评价方法，系统验证其插拔耐久性、环境适应性与光学性能。该方案为CPO光连接的可维护性开辟了新路径，有望助力下一代高速光互连技术的发展。

王硕：

全球首创阴离子高熵固溶策略
为固态电池造出“离子高速路”

能量密度低，液态电解液易燃易爆，液态电解液遇低温易凝固或黏稠，导致续航严重下降及充电困难，传统液态电池的一系列短板倒逼技术换代。武汉天石科丰新能源科技有限公司创始人、董事长王硕展示了公司研制的硫化物固态电解质材料。该材料室温离子电导率冷压达13mS/cm，热压后提升至25mS/cm，这意味着它比传统液态电解液快两倍以上，固态电池真正可以跑起来了。业内称之为固态电池的“离子高速公路”。

王硕是武汉理工大学副教授，研究硫化物固态电解质及全固态电池10年，申请相关专利10余项。2022年，应头部电芯研发企业需求和送样验证反馈，为进一步扩大生产规模，他牵头成立了天石科丰。

团队首创的阴离子高熵固溶策略，将离子电导率较传统材料提升近3倍；在工艺上，首创快速混合加热处理工艺，将传统20小时以上的制备时间缩短至20分钟，产能提升60倍。公司已实现数吨级出货，是吉利汽车、欣旺达的独家供应商，国轩高科、中国一汽、清陶能源的主要供应商，目前已建成年产60吨硫化物电解质生产线，2026年底将建成年产200吨硫化物电解质生产线。

陈培成

林雨思

李涛

董玄霜

于丽

李环生

鲁思成

刘宇轩

王硕

马文香

林雨思：

让AI眼镜成为大众“戴得稳”的智能终端

2026年，智能眼镜市场迎来爆发式增长，轻量化成为行业竞争主线。“以交互、感知为核心，我们研发了两类AR智能眼镜，一类面向复杂工业场景，可针对不同的场景需求做定制化软硬件适配；另一类是旗舰双目全彩产品‘维耀X’，应用于高端商务与智能执法。”湖北臣博视人工智能科技有限公司执行总裁林雨思介绍了公司产品矩阵。

2024年，臣博视在硚口区成立，团队核心成员拥有近三十年视光产业积淀，掌握线下连锁渠道核心资源。依托武汉光电子信息产业基础，臣博视从“懂眼睛”出发切入智能穿戴赛道。公司自主研发光波导光学制程工艺Know-how，成像效果更好、量产稳定性更强；产品软硬件深度协同优化，识别响应速度提升100%、整机运行更稳定；实现多场景识别模型持续迭代，识别准确率达99.2%。

参赛之际，臣博视正式推出新品S3智能眼镜，以28克极致轻量化重新定义“无感”佩戴，打破了性能与重量的“不可能三角”。其外观酷似普通眼镜，支持高度数配镜，确保全天候舒适佩戴，集同声传译、AI提词及会议纪要生成等核心功能于一体，稳居行业第一梯队。

董玄霜：

厘米级北斗定位，让复杂场景信号不再“跟丢”

受高楼、山谷、隧道等复杂环境影响，卫星信号易出现遮挡与多路径干扰，定位的精度、稳定性、连续性大打折扣。传统高精度定位方案对高价硬件、自建基准站依赖性较强，限制了北斗高精度的规模化推广。

“我们自主研发的CORS高精度增强服务系统，相当于在一定区域内建立了一张定位‘基准网’。”开普勒卫星科技（武汉）有限公司运营负责人董玄霜介绍，该系统依托分布式地面基准站，实时解算区域电离层、对流层等误差，在具备足够卫星观测条件的情况下，定位精度可达水平优于2厘米，高程优于5厘米。

开普勒卫星成立于2016年，由武汉大学卫星导航定位技术研究中心主任赵齐乐创办。公司以自主研发的CORS高精度增强服务系统为基础，结合星地一体增强技术和时空智能大模型，形成自主可控的时空信息解算与服务体系，每日处理全球观测数据超过200TB，并攻克低轨卫星实时精密定轨技术，实现星上高频、秒级自主轨道解算。

目前，公司高精度定位服务已应用于商业航天、低空经济、电力新能源等领域。公司正联合多家企业开发全省首个三维厘米级无人机遥感地图，推动北斗高精度服务在更多行业和场景落地。

李环生：

给机器人造“关节”
RV减速器实现全场景国产替代

“RV减速器被称为机器人的‘关节心脏’，是最核心、附加值最高的零部件之一。”湖北斯微特传动有限公司董秘李环生介绍，斯微特攻克底层关键技术，将自研核心算法嵌入全球顶尖加工设备，通过全链条自主工艺实现高端产品自主可控。其标杆产品——全球最大的45T重载超高精度RV减速器，已成功应用于法国ITER国际热核聚变实验堆项目。

斯微特成立于2018年，是专注于RV减速器研发、生产与销售的国家级专精特新重点“小巨人”企业，也是国内唯一掌握RV减速器全链条核心技术的全谱系厂商。斯微特RV产品创下多项“全球之最”：全品类规格超400种，尺寸覆盖从全球最小到全球最大，其中最小款外径仅30毫米、重100克；最大款直径1.1米、重2吨，实现了RV减速器全场景、全领域应用覆盖，产品已覆盖70余个行业，远销全球20多个国家和地区。

公司联合武汉本地高校深化产学研合作，推出业内领先的微型RV减速器与一体化集成关节产品，可使机器人关节负载能力提升3至5倍，体积缩小五分之一、重量减轻30%，目前已与宇树科技、优必选等人形机器人头部企业达成合作。

刘宇轩：

让国产短波红外“慧眼”走进更多产业场景

短波红外成像可穿透雾霾、硅片及部分材料遮挡，已广泛应用于工业检测、科研成像等领域，并向低空感知等新场景拓展。长期以来，传统铟镓砷短波红外芯片成本较高，制约了其在更多民用场景中的规模化应用。

1997年出生的武汉英睿红外科技有限公司创始人、CEO刘宇轩，是华中科技大学光电学院工学博士，已深耕量子点芯片研发及成像应用9年。围绕短波红外成像芯片国产化与低成本化，他带领团队研发高性能胶体量子点短波红外成像芯片，从材料、器件到成像系统持续推进技术产业化。

“科研不能只停留在纸面上，必须长在产品里。”刘宇轩说。创业过程中，他和团队曾长期驻守产线，围绕工艺匹配、良率提升和环境适配等难题反复攻关，推动量子点芯片跨过工程化、良率和批量交付等产业化关口，打通从实验室成果到产业应用的关键链路。

目前，英睿红外相关产品已在科研成像、机器视觉、工业检测等领域落地，并进入光伏、机器视觉企业供应链，半导体检测、激光检测等领域也已完成小批量导入。刘宇轩表示，未来将继续深耕量子点红外技术，推动短波红外芯片降本增效，让更多产业“用得上、用得起”国产红外“慧眼”。

马文香：

湖北医工交叉新成果
硅基生命“脑控人工膀胱”领跑脏器功能重建

全球排尿障碍患者约4亿人，传统治疗以刺激膀胱收缩为主，方向局限，有效率偏低。欧洲泌尿学会指出：现有治疗手段存在明显局限性。

武汉硅基生命医疗科技有限公司成立于2023年11月，由武创院与华中科技大学同济医学院附属同济医院联合持股，由中国科学院院士等国家级人才领衔临床指导。创始人凌青教授基于十余年一线临床经验，深耕医工交叉脏器功能重建赛道，所创企业目前在脏器功能重建脑机接口领域处于领先地位。

公司已构建覆盖“测量—诊断—治疗”全流程的产品体系：以全球独有的可控导尿管打开市场，以全球首创的脑控人工膀胱确立长期技术优势，辅以膀胱冲洗监测仪等设备，形成完整产品矩阵。其中，可控导尿管被誉为导尿史上的第四次革命，实现“一月一管、畅快排尿、零残余尿”，终结“日日插管、终身尿袋”之痛，取证两月即签订3.1亿元订单。

硅基生命副总经理马文香介绍，脑机接口人工膀胱系统首创“重机轻脑、物理降阻”颠覆性技术路线，通过颅外电极采集脑电信号，依托自研AI算法在10毫秒内识别排尿意图，实现“意念控尿”。

石文君：

自研纳米级键合装备
为CPO互连提供“中国方案”

混合键合与热压键合是2.5D/3D高密度、高精度封装的关键工艺，配套键合装备长期被国外垄断。决赛现场，武汉芯力科技术有限公司技术总工石文君展示了公司自研的两大核心产品——DB750系列热压键合装备与CPO混合键合D2W装备。

石文君介绍，DB750系列热压键合装备好比一台为1.6T/3.2T高速光模块“量身定制”的微米级精密热压互连机器人，升温降温极快，每秒升温150℃、降温50℃，力控极准，精度±0.01N，键合精度±2.5μm，良率可达99%，主要用于光模块的2.5D封装，已获多家光通信企业小批量订单。面向CPO量产的混合键合D2W装备，好比一台为光电芯片“搭积木”的纳米级装配机器人，能把光芯片和电芯片以小于500纳米精度堆叠在一起，每小时处理约1000颗芯片。该产品主要用于光模块的3D封装，已获得晶圆厂和CPO企业认可。

芯力科成立于2024年5月，孵化自国家数字化设计与制造创新中心，技术源自华中科技大学机械学院尹周平院士团队，团队深耕键合技术与装备领域20多年。石文君表示，芯力科正以自主可控的键合技术，为中国芯片堆叠封装贡献“硬核力量”。

齐志勇：

研制8英寸薄膜铌酸锂光子集成芯片
为AI算力打通“光之路”

被誉为“光学硅”的薄膜铌酸锂，凭借更高的电光转换效率、更低的传输损耗和更宽的工作带宽，被公认为突破AI光互连带宽与功耗瓶颈的关键材料。

“依托光谷世界领先的光电子产业生态，我们正积极推进TFLN光子集成芯片在AI超算数据中心、1.6T/3.2T高速光通信、光纤传感、量子信息等前沿场景的深度布局。”武汉六芯光电科技有限公司创始人兼CEO齐志勇介绍，公司研制出全球稀缺的基于8英寸晶圆的薄膜铌酸锂光子集成芯片，波导损耗低至0.2dB/cm、电光带宽超110GHz、消光比超30dB、波导良率达73.6%，多项核心指标全面领跑行业。

六芯光电成立于2024年11月，位于武汉光谷，是一家专注于高端光子芯片研发与产业化的科技企业。齐志勇是华中科技大学光电系校友。公司依托华中科技大学武汉光电国家研究中心的科研积淀，携手孙军强教授团队，仅用一年半时间便从实验室走向产业前台。公司采取“设计在企业、制造在平台”的轻资产eIDM模式，攻克了低损耗光波导与高速率行波电极两大行业难题，与国内成熟流片平台深度合作，构建起从芯片设计到器件封测的完整技术闭环。

张志建：

打造多维力传感系统，为机器人装上“力觉神经”

六维力传感器能同时测量三个方向的力和三个方向的力矩，被誉为力传感器领域的“金字塔顶端”产品，但高端多维力传感器长期依赖进口，制约了国产机器人的自主可控。

决赛现场，武汉维力传感科技有限公司创始人张志建介绍，公司自研的六维力传感器与多维力传感系统过载能力能做到30倍量程以上，误差控制在0.3%以内，性能优于国内同类产品。

维力传感成立于2024年12月，由华中科技大学师生团队创立，是一家专注于多维力传感器与力控系统研发生产的硬科技企业。公司产品已广泛应用于人形机器人、医疗诊疗、航空航天等高端产业领域。公司已获武昌区“拨转股”400万元资金支持，目前团队约30余人，2026年底计划扩大至50人，其中研发人员占一半以上；已申请专利20余项，获授权专利3项，并通过ISO 9001质量体系认证。

“力传感器正从工业机器人向人形机器人加速渗透，我们将加速推进产品批量交付与产能建设，持续深耕人形机器人核心零部件赛道，致力于做出真正经得起市场检验的硬核产品。”面对未来，张志建信心满满。

张静宇：

把数据“刻”进玻璃，以开创性技术引领存储新时代

硬盘、磁带等传统存储介质寿命仅5至10年，需频繁迁移数据，而全球数据量每3年翻一番，海量信息“存不下、存不久、存不起”的痛点日益突出。

“利用飞秒激光在玻璃内部三维空间中写入数据，单盘容量理论最高达360TB，可存储2.5万部高清电影，数据保存寿命超10万年，离线能耗近乎为零。”武汉一尧科技有限责任公司创始人兼首席科学家张静宇介绍了公司的玻璃多维光存储技术。他表示，目前，公司玻璃存储首台工程样机已经落地，中国成为全球首个将玻璃存储技术从实验室阶段推进到产品化阶段的国家。

一尧科技成立于2024年，由华中科技大学武汉光电国家研究中心研究员张静宇团队创立。团队攻克了在玻璃内部精准“刻”入数据的技术难题，实现单张碟片400层数据堆叠存储。玻璃存储综合成本仅为传统方案的十分之一，静置保存时零能耗、零发热。

张静宇介绍，公司已获元禾控股等机构投资。2026年初，微软前首席研究员罗卡斯·德温斯卡斯博士以联合创始人、首席科学家身份正式加盟。公司产品已与湖北省档案馆、中国移动研究院、部分银行及证券公司达成合作。

江华：

PZT电光系数达430pm/V
为超高速光通信筑牢“材料底座”

随着AI算力爆发驱动光模块从800G向1.6T乃至3.2T加速演进，电光调制器作为光模块的“心脏”，其传输速率与功耗往往受限于底层材料。决赛现场，湖北省纵恒光电有限责任公司总经理江华展示了公司自研的PZT电光薄膜晶圆。该款晶圆面内厚度均匀性优良，薄膜致密且表面粗糙度极低，满足高端光电器件制备要求，电光系数实测突破430pm/V，位居世界领先水平，且在不断更新迭代。

纵恒光电成立于2026年1月，是一家聚焦光电子芯片核心材料与器件的硬科技企业。公司核心科学家拥有十余年材料研究经验，在材料体系设计、薄膜制备等环节形成自主知识产权壁垒。公司主攻PZT电光薄膜、BTO电光薄膜及PZT压电厚膜三类产品，其中BTO电光薄膜介电常数低，适配高带宽调制要求；PZT压电厚膜厚度可定制，区间为1～10微米，可支撑高端传感、芯片级压电风扇等领域方案设计。

“我们的目标不是取代现有材料，而是在已有材料研发空间收窄时，确保国内科技能切换到高端电光材料赛道，不落后、能领跑。”江华表示，目前，公司已建成中试线并实现小批量生产，产品面向科研定制与头部企业合作验证。

石文君

姜鹏飞

齐志勇

张丽

张志建

赵磊

张静宇

王如意

江华

孙飒

创业组

姜鹏飞：

自研激光解键合胶多项指标达国际领先
破解超薄晶圆加工翘曲难题

在2.5D/3D先进封装工艺中，原生晶圆厚度约750微米，需要减薄至25～50微米的超薄规格。晶圆经过减薄之后刚性大幅下降，极易产生翘曲、分层、崩片等工艺缺陷，临时键合胶正是保障超薄晶圆整套加工流程顺利实施的核心关键材料。

“临时键合材料的核心价值，是要经历整套复杂制程之后，依旧可以实现干净、稳定、无损的解键合。”武汉润科新材料有限公司创始人、CEO姜鹏飞表示，公司自主研发的激光解键合胶多项关键指标达到国际领先水平，填补国内空白，达到自主可控。高的玻璃化转变温度能够适配多次RDL再分布层高温工艺，高温工况下不软化、不变形；胶层厚度均一性控制在2%以内，可与玻璃载板实现高一致性贴合；激光解离能量密度仅180mJ/cm²，最大程度避免超薄晶圆受到激光损伤。

姜鹏飞为华中科技大学光学工程博士，深耕光电功能材料研发，拥有16年材料开发和多场景应用经验。2025年2月，他于武汉光谷创立润科新材料，聚焦先进半导体封装材料的研发与产业化落地。现阶段公司相关产品已推进客户送样，实现小批量供货。

张丽：

“AI医学生”上岗，已实现100余种超声辅助诊断

我国超声检查需求极大，超声医生长期处于高负荷状态。仅华中科技大学同济医学院附属协和医院超声医学科，每天约完成4000名患者检查、出具8000份报告。

武汉协和医院超声医学科张丽教授介绍，团队研发的“全身多器官超声扫诊智能体”能自己“看”超声图像，判断有无异常，还能自动生成初步报告；覆盖全身八大系统、40个解剖部位，已实现100余种超声辅助诊断，并打通“机器人扫查—AI诊断—医师复核—数据回流”闭环。

2019年起，团队针对不同型号设备编写脱敏和格式化代码，可覆盖市场主流不同型号的超声设备，形成自动化流水线。团队用连续两年的真实临床数据预训练，涉及80多万名患者、近200万份报告、2.45亿张超声图像。

目前，基础模型相当于一名刚完成本科阶段学习的医学生。测试阶段，团队邀请三甲医院和基层医院共37名医生参与，对比有无AI辅助时的诊断表现。结果显示，初级医师诊断乳腺结节效能可提升11.1%，其余多项任务AI辅助诊断疾病的效能平均提升5个百分点。张丽说，临床验证证明AI辅助超声诊断具备应用价值，但真正进入临床，仍需经过更大规模验证和严格审批。在超声医生资源紧张的背景下，AI有望成为医生的“助手”，帮助提高检查效率、弥补经验差异。

赵磊：

把“核聚变级”超导技术从实验室搬进工厂

“很多人觉得超导技术很遥远，是核聚变、是量子计算机，但我们在做的事，就是把它搬进工厂。”武汉超导智能装备科技有限公司副总经理赵磊介绍，公司拥有在超导装备领域深耕数十年的顶尖技术团队，团队曾产出多项国际领先超导领域里程碑成果，掌握自主可控超导强电磁底层核心技术。

武汉超导于2025年9月成立，由超导强磁团队与武汉经开产投集团合作共建。2026年7月，公司完成近亿元种子轮融资，中试、生产厂房正在加速改造。武汉超导聚焦新一代高端制造、电力装备、半导体材料制备等前沿领域，重点布局超导感应处理、超导调相机、超导磁拉单晶等研发赛道。其中，超导调相机将于10月启动测试，这台采用超导材料绕组的同步调相机被誉为电网的“超级稳压器”，具备损耗更低、体积更小、响应更快等显著优势。

“超导装备的成本会随着国家大力投入进一步降低，这恰恰是产业化的机会。”赵磊表示，公司产品布局未来能源、先进制造、量子计量、精密仪器四大领域，“要让超导这项硬科技从高端实验室走向市场，真正服务产业、普惠大众。”

王如意：

体积减半、能效提升
以介质冷却永磁直驱技术重塑船舶动力

传统泵组依赖机械传动，存在噪声大、体积大、泄漏大和能效低等问题。武汉华动智造科技有限公司创始人兼CEO王如意带领团队研发出介质冷却永磁直驱技术，将电机与泵体一体化集成，去掉动力传递的“中间商”，实现体积比传统产品减少50%，重量减轻40%，能效提升8%，原材料成本降低30%，申请发明专利50余项，获批团标3项，构筑了坚实的技术“护城河”。

华动智造成立于2024年，依托武汉理工大学船海学科优势，围绕新型运载工具动力装置的小型化、绿色化和智能化变革，已形成电磁直驱泵组、轮缘推进器、盘式永磁电机等系列产品。产品不仅入选军委装备发展部“慧眼行动”专项，公司还获长江创投、武创院、洪山资本等机构支持，累计现金融资2000万元，得到中国工程院院士严新平的高度评价。

“让世界爱上中国动力，让动力更绿色、更高效、更智能。”王如意介绍，目前，泵组已完成2型设计鉴定、9型技术设计、20型初步设计，涵盖80%使用场景需求；轮缘推进器已完成2型船检认证、10型初步设计，涵盖60%使用场景需求。公司打造了5000平方米绿色智能电磁动力概念验证产线，预计2026年12月竣工。

孙飒：

iPSC分化胰岛制剂有望实现糖尿病功能性治愈

中国糖尿病确诊患者约1.5亿人，其中近1000万人需终身依赖外源性胰岛素注射。传统胰岛移植是公认最有效的治疗方式，但供体极度稀缺。医领医药科技（武汉）有限公司相关负责人孙飒展示的公司核心产品——诱导多能干细胞（iPSC）分化的胰岛细胞制剂，有望从源头破解这一难题。

医领医药成立于2024年9月，核心团队来自北京大学、武汉大学、解放军总医院细胞治疗中心等知名院校及科研院所，拥有十余年细胞药物研发与产业化经验。公司研发的诱导多能干细胞分化的胰岛细胞制剂，采用国际领先的新型mRNA重编程技术和自主知识产权的胰岛分化方案，在国内首创iPSC-3D智能化平台，解决了iPSC治疗领域“规模化生产难”和“质量控制难”两大行业痛点。

公司已自主完成诱导因子国产化替代，大幅降低原料成本；3D悬浮培养结合大型生物反应器，产量较传统方式提高3倍以上，周期缩短20%。产品胰岛素分泌响应灵敏，葡萄糖刺激后释放曲线接近天然胰岛。

“我们要让前沿的干细胞技术，成为普通患者负担得起的治疗方案。”孙飒表示，目前，医领医药已与华中科技大学同济医学院附属同济医院达成灵长类动物研究合作，正积极推进新药临床试验申请。